

A UNIVERSIDADE SÉNIOR DE ARMAMAR (USA) apresenta...

o melhor compacto cultural do ano!... um fim-de-semana recheado de fascinantes eventos!

UNIVERSIDADE
SENIOR
ARMAMAR

1.º FÓRUM DA USA
CONVÍVIO DE SABERES E LAZERES

21 JUNHO (sexta feira)

Venha encantar-se com uma noite no adro, circulando na rua e conhecendo as tradições de antigamente

21:30 HORAS: "SERÕES DO DOURO" - RECREAÇÕES ANCESTRAIS (com a participação de diversas associações culturais do concelho)

Local: **ao ar livre junto à Igreja Matriz de Armamar**

Autoria: turma de Sociologia

22 JUNHO (Sábado)

Participe num trajeto histórico com uma atitude saudável - viva "ativamente" um misto de curiosidades

10 HORAS: USA EM MOVIMENTO: "PELOS CAMINHOS DE ARMAMAR"

Local: **saída - junto à Igreja Matriz de Armamar**

Autoria: Direção da USA, turma de História e Actividade Física e Desportiva



Refugie-se num momento de literatura, deslumbrando-se com um pequeno excerto dramatizado de forma peculiar

14:30 HORAS: CONTO DE ALVES REDOL "1.ª VIAGEM DE COMBOIO"

Local: **Auditório da Vitória - Armamar**

Autoria: turma de Língua Portuguesa e Informática e Teatro

Venha granjear o conhecimento, participando numa audiência de excelência - surpreenda-se com conteúdos curiosos

15 HORAS: PRIMEIRAS JORNADAS DA USA (3 Intervenções)

Tema I "O ganho do investimento pessoal: o que nos oferece a USA" (Artur Mergulhão)

Tema II "Cultivar a alma com a poesia da terra" (César Carvalho)

Tema III "Os seniores e o contexto da criminalidade - uma cultura preventiva" (Sandra Nascimento)

Local: **Auditório da Vitória - Armamar**

Autoria: Direção da USA

PAUSA CONVÍVIO - CAFÉ

Melodias extraordinárias!... Vozes prodigiosas!... e a estreia do orfeão da USA

17 HORAS: 1.º ENCONTRO DE ORFEÕES DE UNIVERSIDADES SÉNIOR

Local: **Auditório da Vitória - Armamar**

Autoria: turma de Música



23 JUNHO (domingo)

O "engenho aguça a arte" - Visite a maravilhosa exposição de trabalhos da USA. A abertura será brindada com uma encantadora música de língua estrangeira lindamente cantada e acompanhada

10:50 HORAS: MONTRA DE TALENTOS: EXPOSIÇÃO DA DINÂMICA DA USA (das 11 às 19:30 horas) - inauguração com **Cântico em Inglês Instrumentalizado**

Local: **Salão Nobre do Edifício da Câmara Municipal de Armamar**

Autoria: turma de Inglês e restantes

Encerre o roteiro oferecido por esta Universidade com ...um grande momento!

Ria e envolva-se com o melhor dos hilariantes "alunos artistas"

15 HORAS: SURPRESA TEATRAL: "QUEM QUER CASAR COM O JOÃO RATÃO"
"HOMENAGEM AO FADO"

Local: **Salão Paroquial de Armamar**

Autoria: turma de Teatro



Um programa para todos!

Venha divertir-se com o que preparámos para si!